

技术数据表




ALCOM PBT 700/1.5 HR GF15 PTFE15

基础聚合物	聚对苯二甲酸丁二醇酯
填料/添加剂系统	15 % 玻纤,15 % PTFE
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能,高硬度,耐水解,热老化稳定性
市场细份	汽车,机械
应用领域	齿轮,滚柱轴承
典型应用	功能部件,轴承和滑动元件

预干燥条件	在干燥空气(除湿)干燥器里 100-120 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-8 h 取决于湿度含量
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥,避免光照
----	---------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	4800	MPa	ISO 178
弯曲强度	135	MPa	ISO 178
拉伸模量	5400	MPa	ISO 527
断裂应力	80	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	47	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	202	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	200	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	225	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	8.5	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	250	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1 - 1.2	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1490	kg/m ³	ISO 1183